

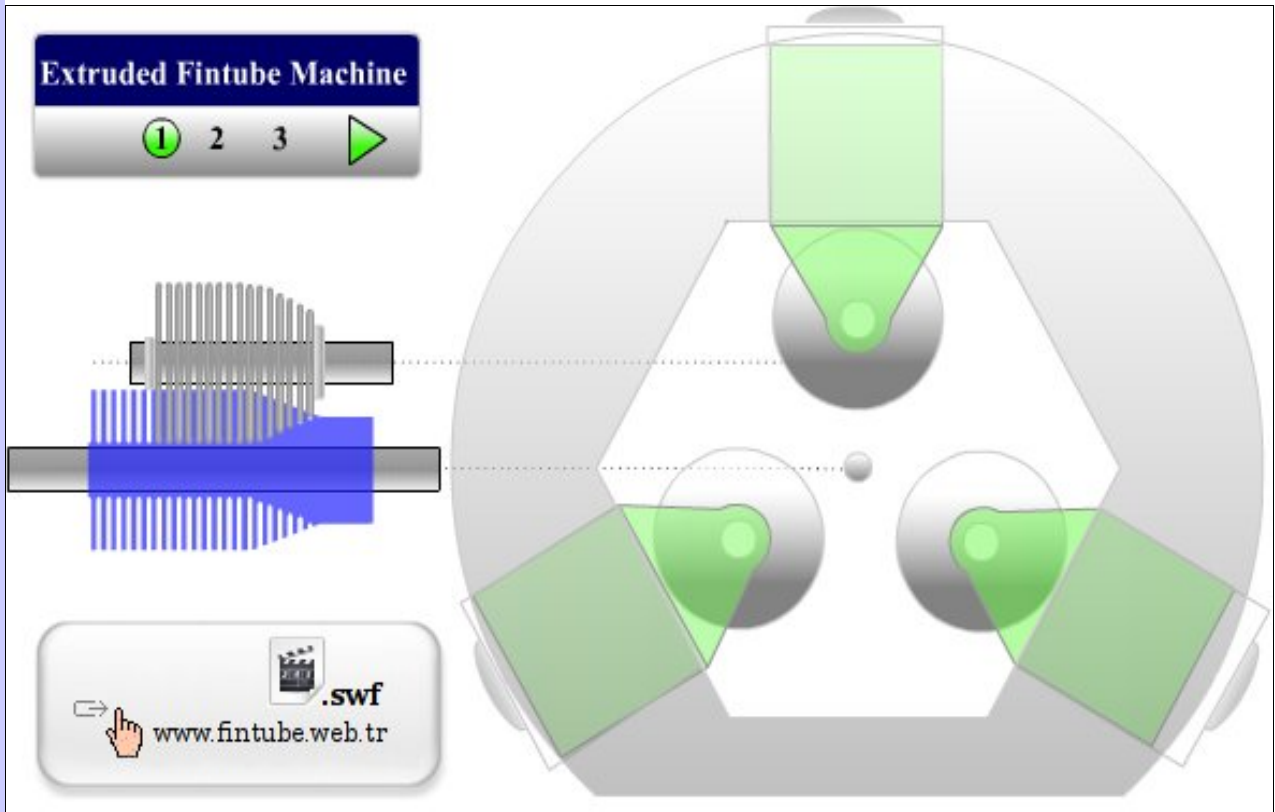


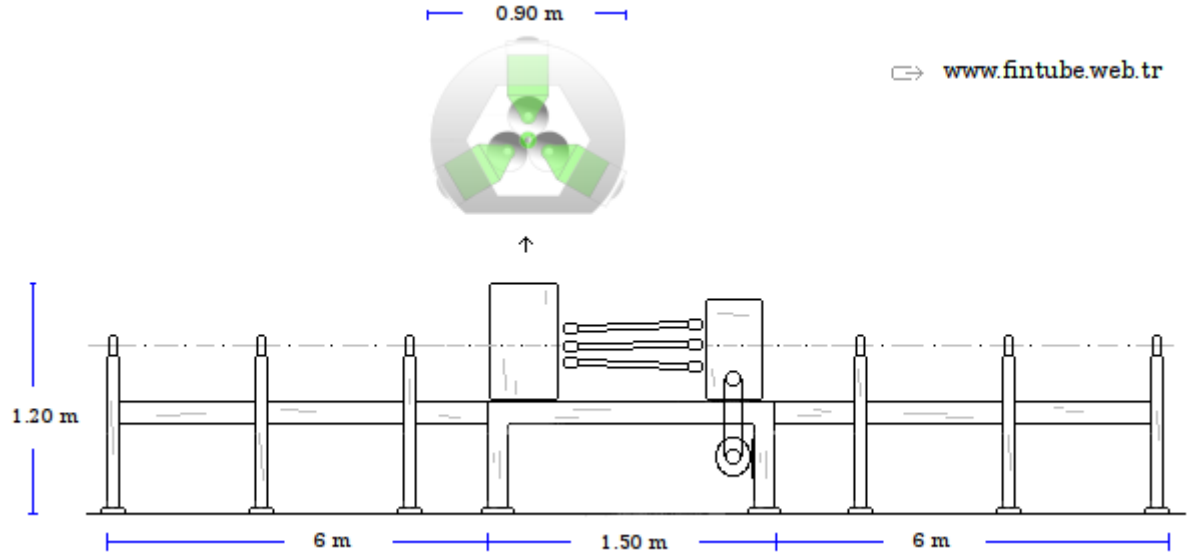
## Kanatlı Boru Makinesi ( Extruded Fintube - Finning Machine )

- ⇒ [Finning Process](#)  
⇒ [www.fintube.web.tr](http://www.fintube.web.tr)

Isı değiştirici borular 3 kalıp arasında ovalama ile ( Extruded ) ,  
Isı transferi kanatçıkları boru et kalınlığından elde edilerek üretilir.  
Bu tür boruların Isı transferi katsayıları klasik borulara göre yüksek olur.  
- Tek sport hareketi ile çalışır,sportu operatör kapatır,  
- Boru boylarını operatör ayarlar,  
- Bir operatörlü kullanımı kolay bir makinedir,  
- 5 - 10 KW/h Motor gücü ile çalışır ( Boru çapı motor gücünü belirler ) ,  
- Kapasite ; Günlük 300 - 800 mt.  
- Mak.kanatlı boru işleme uzunluğu 6 m.

⇒ [Burada](#), boru kanatlandırma operasyonunu gösteriliyor.





### Extruded Fintub Production Technical Consulting

#### \* Extruded Fintub Molds

- Mold Project
- Mold manufacturing consultancy
- Mold production

#### \* Extruded Finning Machine

- Machine project
- Machinery manufacturing
- Machinery manufacturing consultancy

#### \* Extruded Fintub Generation

- Production training
- Material counseling

Technical Contact

**Mr. Tevfik Ozden**  
Fintub Technican



Consulting and production services include ⇨ [Sk.Tip](#) pipes .

⇨ [tevfikozden@gmail.com](mailto:tevfikozden@gmail.com)